



通过螺栓吻合标记可防止忘记紧固及进行松动检查。带帽螺钉专用的标记扭力扳手。



CMQSP-M8



标记示例

适用范围

- 防错型（Pokayoke）

特点

- 达到设定扭矩时，会在螺栓和工件上压印标记。
- 因为会在螺栓和工件的一侧压印标记，所以它不仅可以防止紧固遗漏，还可以检测螺栓是否松动。
- 只有当扭力扳手达到设定扭矩时，才会压印标记。
- 使用速干墨水保持标记。
- 一瓶填充墨水可以使用约3000次。
- 标识部是墨盒式。
- 仅需轻轻用力，即可在紧固螺栓的同时在螺栓上压印标记。
- 适用于国际范围，包括欧盟地区。
- 校准程序符合 ISO6789 II 型 B 类标准。

规格

国际单位制型号		CMQSP-M6	CMQSP-M8	CMQSP-M10	CMQSP-M12
扭矩范围 [N·m]	最小~最大	5~25	10~50	20~100	30~140
内六角扳手尺寸	对边宽度	5	6	8	10
	基本尺寸L1	37	34	37.5	38
最大手力 [N]		140	279	389	444
尺寸 [mm]	有效长度	L	178	251	315
	全长	L'	249	314	379
	A	40.6			
	B	121	153		
	C	27			
	R	16	17	19	
	ΦD	34			
	L4	91	88	90	
L6	87	106.5			
重量 [kg]		0.85	1.1	1.2	

标记扳手用填充墨水和溶剂

描述	填充墨水W	填充墨水Y	溶剂
件号#	406	772	791
颜色	白色	黄色	适用白色和黄色墨水

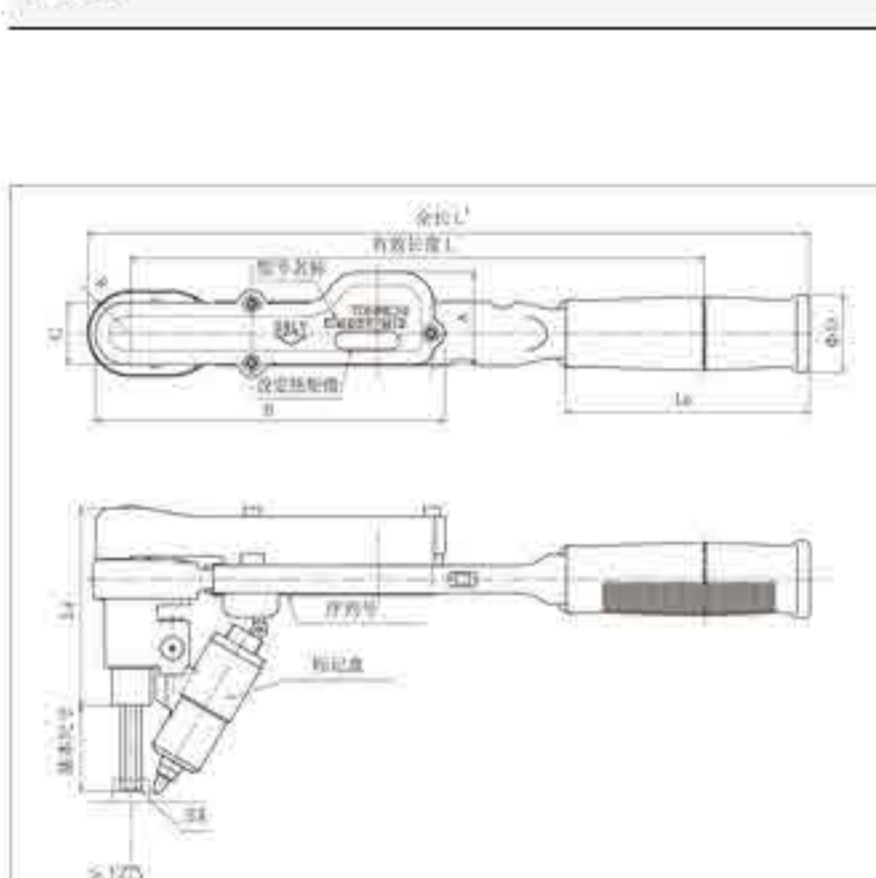
选购件

描述	CMQSP标记头	CMQSP-M6刀头	CMQSP-M8刀头	CMQSP-M10刀头	CMQSP-M12刀头
件号#	792	724	725	726	727

注意

注 组件:扭力扳手、内六角扳手×2个（1个备用）、标记头、标记盒、内六角扳手调整工具、说明手册。

尺寸



+ 尺寸放大

◆订购方法

请注明**【东日】【型号】**。
 [例1] 东日 CMQSP-M8
 [例2] 东日 CMQSP-M10X 50N·m

◆订购时请注意

不附带墨水及溶剂。请和本体一起订购所需颜色的墨水。
 设定扭矩值时，CMQSP预置式扭力扳手需要使用扭矩检测仪如果您希望在交付之前设定扭矩，请于订购时注明扭矩值。

防错式



QSPSLS/CSPLS/QRSPLS/SPLS/SPLS-MH/RSPLS/RSPLS-MH/SPLS-N



FH256MC



MPQL/MQL



MQSP



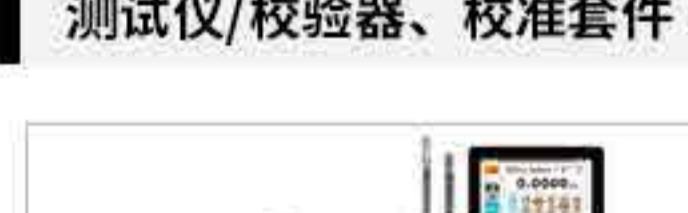
T-BL/QLBL

附件



QSP3 调整工具

测试仪/校验器、校准套件



TCC2/TCC2-G



DOTE3/DOTE3-G



DOT



TF



LC3/LC3-G

库存价格查询 >

常见问题 >

咨询 >

下载

● 产品目录

japanese

english

chinese

german

需注册会员才能进行以下的下载。

登陆

会员注册

● 使用说明书

japanese

english

chinese

german

● 软件

japanese

english

chinese

german

● 3D CAD (IGES)

japanese

english

chinese

german

● 部件清单

japanese

english

chinese

german

● 如何使用

● 东日扭力扳手的特性

japanese

english

chinese

german

● 扭矩设定方法

japanese

english

chinese

german

● 施力方法、松动作业和反螺丝的紧固

japanese

english

chinese

german

● 【2016.09版】对员工的实际工作发挥很大作用的东日扭矩讲习会。

japanese

english

chinese

german

● 可调式、预置式及预锁式扭力扳手的区别

japanese

english

chinese

german

● 技术资料